



Die BEGO Fräsblanks aus Kobalt-Chrom

MEDILOY® M-CO

Miteinander zum Erfolg



Mediloy® M-Co

Die BEGO Fräsblanks aus Kobalt-Chrom

Dank jahrzehntelanger Forschung und kontinuierlicher Innovationen sind wir heute Spezialisten für dentale Legierungen. Zusätzlich verfügen wir über eine marktführende Verfahrenskompetenz in Sachen CAD/CAM. Unsere Fähigkeiten bündeln wir nun in unseren Mediloy® CAD/CAM-Legierungen. Setzen auch Sie auf unsere Spitzenqualität „Made in Germany“!



Bilder und Darstellungen sind exemplarisch. Farbe, Symbole, Design sowie Angaben auf den dargestellten Etiketten und/oder Verpackungen können von der Realität abweichen.

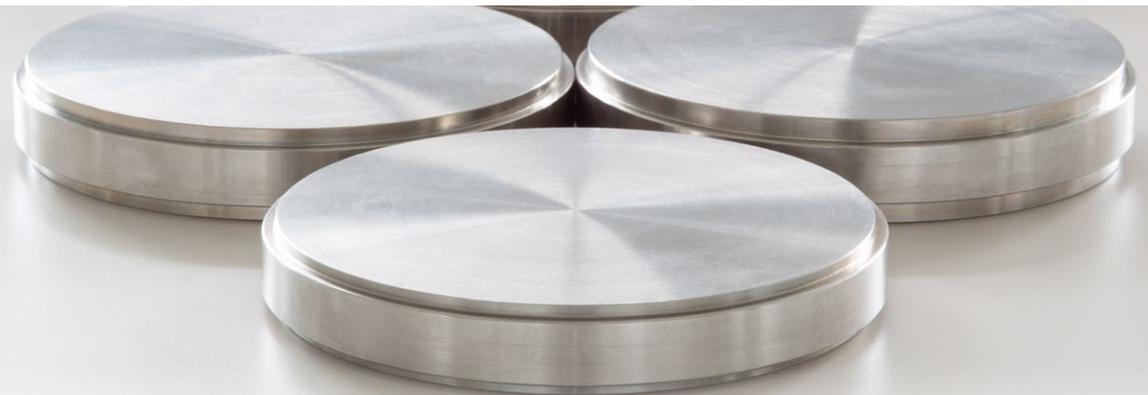
**BESONDERS GUTE
FRÄSBARKEIT,
GERINGER WERKZEUGVERSCHLEISS**

Mediloy® M-Co

Das Besondere im Überblick

Ihre Vorteile

- Freigegeben für Kronen & Brücken, Metallkeramik sowie Implantatprothetik
- Biokompatibel und korrosionsbeständig – wie alle BEGO Legierungen *
- Die spezielle Wärmebehandlung in der Herstellung bringt für den Anwender
 - ein homogenes Gefüge – keine Lunker oder Porositäten
 - ein besonders gut zu fräsendes Material
 - einen geringen Werkzeugverschleiß
- Durch geringe Härte von 290 HV10 besonders leicht auszuarbeiten
- Erhältlich ohne Schulter in den Stärken 8 und 10 mm, mit Schulter in den Stärken 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm



* Biozertifikate online unter bego.com

Bilder und Darstellungen sind exemplarisch. Farbe, Symbole, Design sowie Angaben auf den dargestellten Etiketten und/oder Verpackungen können von der Realität abweichen.

GERINGE HÄRTE

VON 290 HV10,

LEICHTE AUSARBEITUNG

Mediloy® M-Co

Technische Details

Produktdetails

Zusammensetzung in Masse -%

Co 63,8 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si 1,0

Werkstoffdaten

Typ (gemäß ISO 22674)	4
Dichte	8,6 g/cm ³
Elastizitätsmodul	235 GPa
0,2 % Dehngrenze (R _{p0,2})	375 MPa
Bruchdehnung (A ₅)	27 %
Vickershärte	290 HV10
Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK) 25–500 °C, 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,4

Lieferform

Lieferform	Durchmesser	Inhalt	REF
Mediloy® M-Co 8 mm	98,0 mm	1 Stück	50939
Mediloy® M-Co 10 mm	98,0 mm	1 Stück	50940
Mediloy® M-Co 12 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50951
Mediloy® M-Co 14 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50952
Mediloy® M-Co 16 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50953
Mediloy® M-Co 18 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50954
Mediloy® M-Co 20 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50955
Mediloy® M-Co 22 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50956
Mediloy® M-Co 25 mm mit Schulter	98,0 mm	1 Stück	50957

DURCH SPEZIELLE WÄRMEBEHANDLUNG
BESONDERS GUT
SPANBAR

Mediloy® M-Co

Wirtschaftliche Vorteile für Ihr Labor

Die entscheidende Frage: Ist Mediloy® M-Co wirtschaftlich für mein Labor?

Finden Sie es heraus, indem Sie Ihre bisherigen Kosten pro gefräster Einheit zzgl. Werkzeugverschleiß berechnen und anschließend mit denen von Mediloy® M-Co vergleichen.

Mit der Verarbeitung von Mediloy® M-Co werden Sie nach einer gewissen Zeit feststellen, dass sich aufgrund der guten Fräsbarkeit Ihr Werkzeugverschleiß bzw. Ihre Werkzeugkosten merklich verringern.

Neben den hervorragenden, abgesicherten Eigenschaften profitieren Sie außerdem von der zuverlässigen Kompatibilität mit BEGO Modellgusslegierungen, SLM-Gerüsten aus Wirobond® C+ (z. B. Primärkronen) und den aus Mediloy® M-Co gefrästen Einheiten (z. B. Kronen/Sekundärkronen).



Gute
Wirtschaftlichkeit –
geringer
Werkzeugver-
schleiß!



Bilder und Darstellungen sind exemplarisch. Farbe, Symbole, Design sowie Angaben auf den dargestellten Etiketten und/oder Verpackungen können von der Realität abweichen.



www.bego.com

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany

Tel. +49 421 2028-0 · Fax +49 421 2028-100

E-Mail info@bego.com · www.bego.com

Immer alle BEGO News im Blick haben?

Hier direkt zum Newsletter anmelden: www.bego.com/newsletter



Dargestellte Produkte und Services sind möglicherweise nicht in allen Ländern verfügbar.